

8CH

Plaquettes de bois de qualité optimale

Energie-bois Suisse

2017

Mots-clé

Caractéristiques, production, classification et qualité des plaquettes, stockage, logistique des plaquettes, séchage, chauffages à plaquettes, contrôle qualité.

Le bon fonctionnement des installations de chauffage automatique au bois (peu d'émissions et peu d'entretien) nécessite des plaquettes de qualité. Ensuite, le type de combustible doit être adapté au type de chaudière.

Ce document, très détaillé, donne les pistes à suivre pour obtenir de telles plaquettes.

Classification des plaquettes de bois : critères de classification (taux d'humidité, fraction fine, fraction grossière et surlongueur, proportion d'aiguilles/feuilles, proportion d'écorce, teneur en cendres, teneur en azote, teneur en matières étrangères).

Critères d'exigence des chauffages à plaquettes : Chaudière, silo, système d'extraction et de transport.

Préséchage du bois-énergie non encore décheté : emplacement idéal des piles, transformation avant stockage, séchage des résineux et des feuillus

Transformation du bois-énergie en plaquettes de bois : prélèvement des substances nutritives.

Principes de base du stockage des plaquettes de bois

Perte de substance lors du séchage naturel : quelques conclusions intéressantes

Stockage de plaquettes en plein air

Stockage de plaquettes en entrepos couverts : emplacement, type de bâti, stockage.

Tamisage des matières fines

Procédé technique pour le séchage des plaquettes

Logistique du bois-énergie régionale : étêtage et empilage séparés, déchetage des plaquettes, organisation et opérations de déchetage, la qualité détermine la destination, l'évaluation des piles de grumes motive les forestiers.

Contrôle qualité : mesure du taux d'humidité, test d'inflammabilité, mesure de granulométrie.